



# Шлифовально-полировальное устройство

9227CB

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Технические характеристики

Модель .....	9227CB
Максимальные размеры (диаметр)	
Полировальная подушка .....	180 мм
Абразивный круг .....	180 мм
Частота холостого хода (об/мин) .....	0 - 3000
Общая длина .....	470 мм
Масса .....	3.0 кг

- В связи с развитием и техническим прогрессом оставляем за собой право внесения технических изменений без предварительного информирования об этом.
- Примечание: технические характеристики могут быть различными в зависимости от страны поставки.

## ПОЯСНЕНИЕ К РИСУНКАМ

- |  |                                   |                            |
|--|-----------------------------------|----------------------------|
| 1. Выступ на кольцеобразной ручке.         | 9. Внутренний полировальный круг. | 16. Абразивный круг.       |
| 2. Ответное отверстие в корпусе редуктора. | 10. Вал.                          | 17. Резиновый круг.        |
| 3. Фиксатор вала.                          | 11. НАЖМИ.                        | 18. Ключ запорной гайки.   |
| 4. Кольцеобразная ручка.                   | 12. Выключатель пуска.            | 19. ОСЛАБИТЬ.              |
| 5. Болты.                                  | 13. Кнопка блокировки.            | 20. ЗАТЯНУТЬ.              |
| 6. Шестигранник.                           | 14. Регулятор скорости.           | 21. Ограничительная метка. |
| 7. Полировальная подушка.                  | 15. Гайка запорная.               | 22. Отвертка.              |
| 8. Втулка 18.                              |                                   | 23. Крышка щеткодержателя. |

### ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной таблице. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для Вашей же безопасности, пожалуйста, следуйте инструкции по безопасности.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Расходные аксессуары должны быть рассчитаны на скорости, не меньшие указанных на предупреждающей табличке устройства. Круги и другие аксессуары, вращающиеся со скоростями большими, чем те, на которые они рассчитаны, могут разлететься на мелкие части и привести к серьезным травмам.
2. Перед работой тщательно проверьте внутренний полировальный круг на отсутствие в нем трещин, повреждений или деформаций. Немедленно замените треснувший, поврежденный или деформированный круг.
3. Крепко держите устройство.
4. Оберегайтесь прикосновения к вращающимся частям устройства.
5. Перед тем как включить устройство, убедитесь в том, что абразивный круг или полировальная подушка не касаются поверхности образца.
6. Не оставляйте машину работающей, начинайте работу только тогда, когда держите машину за рукоятку.
7. Не прикасайтесь к образцу сразу после окончания работы. Он может быть очень горячим, что может вызвать ожоги.
8. Перед эксплуатацией убедитесь в том, что аксессуары правильно расположены и закреплены. Дайте машине поработать без нагрузки около 30 сек., выберите для этого безопасное положение. Немедленно остановите машину в случае появления значительных колебательных движений или других дефектов. Если это случилось, проверьте машину и установите причину.
9. Для машин с установленным ниточным полировальным колесом убедитесь в том, что длина ниток не позволяет им доставать до вала.
10. Убедитесь в том, что образец прочно закреплен.
11. Убедитесь в том, что искры, образующиеся при шлифовке, не создают опасность, например, не попадают на людей или на легковоспламеняющиеся предметы.
12. Всегда используйте защитные очки и ушные протекторы, а также, при необходимости, другое личное защитное снаряжение, такое как перчатки, маска и шлем.
13. Помните, что колесо продолжает вращаться, после того как машину выключили.

## СОХРАНЯЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Установка кольцеобразной ручки.

**ВАЖНО:**

Перед установкой кольцеобразной ручки, убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от источника питания.

Всегда устанавливайте кольцеобразную ручку на машину перед работой. Держите ручку переключателя машины и кольцеобразную ручку крепко двумя руками в течение всего действия. Установите кольцеобразную ручку так, чтобы выступ попал внутрь ответного отверстия в корпусе редуктора (**Рис. 1**).

Установите болты и затяните их с помощью шестигранника. Кольцеобразную ручку можете устанавливать двумя различными способами, как показано на **Рис 2 и 3**, тем какой более удобен для Вашей работы (**Рис. 2 и 3**).

## Фиксатор вала (Рис. 4).

При установке или удалении аксессуаров, типа полировальной подушки, нажмите на фиксатор вала, чтобы предотвратить вращение вала.

**ОСТОРОЖНО:**

Никогда не включайте фиксатор, если вал находится в движении. Это может привести к поломке машины.

## Установка или снятие полировальной подушки (Рис.1 и 5)

**ВАЖНО:**

Перед установкой полировальной подушки, убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от источника питания.

Для установки полировальной подушки удалите частицы грязи и другие инородные частицы от внутреннего полировального круга. Нажмите фиксатор и болт с шестигранной головкой внутреннего полировального круга на вале. Вставьте втулку 18 внутрь центрального отверстия внутреннего полировального круга. Используя втулку 18 как направляющую, установите полировальную подушку на внутренний полировальный круг со втулкой 18, проходящей через центральное отверстие полировальной подушки. Затем удалите втулку 18 от внутреннего полировального круга. Для удаления полировальной подушки, снимите внутренний полировальный круг, затем выверните внутренний полировальный круг, придерживая фиксатор вала.

## Включение (Рис. 6).

**ОСТОРОЖНО:**

Перед подключением машины, всегда проверяйте, что выключатель пуска правильно действует и возвращается в положение «ВЫКЛ», после отпускания.

Чтобы включить инструмент, просто нажмите на кнопку включения. Скорость машины увеличивается с увеличением давления на выключатель. Для выключения машины отпустите кнопку включения. Для продолжительных действий нажмите на кнопку включения, а затем на кнопку блокировки. Для выключения режима продолжительного действия, нажмите кнопку включения до упора и отпустите ее.

## Регулятор скорости (Рис. 7).

Скорость машины может безступенчато регулироваться между 600 об/мин и 3000 об/мин (об/мин за время, когда выключатель пуска полностью включен) поворачиванием регулятора скорости на позиции от 1 до 6. Наивысшая скорость вращения достигается, когда регулятор находится в позиции 6, наименьшая скорость – в позиции 1. Ориентировочная таблица, приведенная ниже, показывает соотношение между номером позиции на регуляторе и приблизительной скорости машины.

Номер	Обороты в минуту
1 - 2	600 – 900
2 – 3	900 – 1500
3 – 4	1500 – 2100
4 – 5	2100 – 2700
5 – 6	2700 – 3000

**ОСТОРОЖНО:**

Регулятор скорости может поворачиваться только до положения 6 и затем возвращается к 1. Не пытайтесь повернуть указатель из положения 6 в положение 1, так как это приведет к поломке регулятора скорости.

## Полировка (Рис. 8).

**ОСТОРОЖНО:**

В продолжение всей работы носите защитные очки или защитную маску.

Потяните выключатель и поверните регулятор скорости до нужной в Вашей работе орбитальной скорости. Во время полировки держите полировальную подушку под углом 15° к поверхности заготовки.

### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ.**

#### **Установка или удаление абразивного круга (Рис. 1, 9 и 10).**

##### **ВАЖНО:**

Перед установкой абразивного круга, убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от источника питания.

Наденьте резиновый круг на вал. Наденьте абразивный круг на резиновый круг и прикрутите фиксатор на вал. Нажмите на фиксатор вала и затяните запорную гайку ключом. Для удаления абразивного круга, повторите процесс установки в обратном порядке.

##### **ПРИМЕЧАНИЕ:**

Резиновый круг, абразивный круг, запорная гайка и ключ запорной гайки – поставляются отдельно.

#### **Шлифование (Рис. 11).**

##### **ОСТОРОЖНО:**

В продолжение всей работы носите защитные очки или защитную маску.

Держите абразивный диск под углом 15° к поверхности заготовки.

### **ОБСЛУЖИВАНИЕ**

##### **ОСТОРОЖНО:**

Перед началом любых работ убедитесь, что машина отключена и выключена из розетки.

#### **Замена угольных щеток. (Рис. 12 и 13).**

При изнашивании угольных щеток до ограничительных меток замените их новыми. Щетки необходимо менять парами.

Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров фирмы «Макита» с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

### **ГАРАНТИИ**

Мы гарантируем работу инструмента фирмы Макита в соответствии с законом страны поставки.

Повреждения, вызванные нормальным износом, перегрузом инструмента, о чем говорит одновременный выход из строя якоря и статора, или неправильной эксплуатацией и хранением не являются предметом гарантии.