

Верстат заточувальний



модель LT900

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за придбання верстата заточувального моделі LT900 торгівельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики верстата	4
3. Принципова будова верстата	4
4. Експлуатація й технічне обслуговування	5

1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі Інструкція) поширюється на верстат заточувальний моделі LT-900 (далі верстат) торгівельної марки FDB Maschinen, і призначена для ознайомлення споживача (користувача) до початку експлуатації верстата з його призначенням, основними заходами безпеки під час його експлуатації, основними характеристиками верстата, його будовою й порядком його технічного обслуговування.

Верстат призначений для заточування різноманітного ріжучого інструменту, видалення гострих кромek, залишків і напливів на заготовках із металів. Верстат призначений для застосування в виробничих і побутових умовах.



УВАГА!

Верстат постачається з мінімальною комплектацією.

Верстат відповідає вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та деклараціях відповідності технічним регламентам.

Дата виготовлення вказана на табличці виробу.

Гарантійні зобов'язання на виріб зазначені у Гарантійному талоні.

Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в цій Інструкції з експлуатації.

Строк служби верстату становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від прямої дії атмосферних опадів та сонячних променів, при температурі від плюс 5 °C до плюс 35 °C з відносною вологістю повітря не більше 80%.



УВАГА!

Інструкція не містить опису методів виконання заточування ріжучого інструменту й видалення гострих кромek, залишків і напливів металу



УВАГА!

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання і володіє методами заточування ріжучого інструменту.



УВАГА!

Виробник постійно працює над удосконалюванням верстата й залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення споживача. У зв'язку з постійним удосконаленням верстата технічні характеристики й малюнки, які наведені в даній Інструкції, носять інформативний характер і є загальною

інформацією про даний верстат.

Відомості про виробника вказані в сертифікатах відповідності та деклараціях про відповідність.

Імпортёр на території України та підприємство яке приймає претензії споживачів на території України ТОВ «ТЕКМАН», місцезнаходження: 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: 044-369-32-00, 044-369-33-03, <https://fdb-maschinen.com.ua/>.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самостійно вносити технічні зміни в конструкцію верстата.



УВАГА!

При самостійному внесенні змін в конструкцію верстата протягом гарантійного терміну експлуатації претензії щодо роботи верстата не приймаються.

Верстат обладнаний приладами безпеки персоналу при роботі на ньому. Передбачені конструкцією прилади безпеки не можуть передбачити захист від всіх небезпечних факторів при роботі на верстаті.

В доповнення до передбачених конструкцією верстата пристроїв безпеки й нанесених на верстат знакам безпеки, рекомендується дотримуватись загальнотехнічних вимог безпеки при роботі на металообробних верстатах.



УВАГА!

Недотримання вимог безпеки при роботі на верстаті може нанести шкоду здоров'ю працівника й ушкодити верстат.

Верстат повинен експлуатуватися при відсутності прямого впливу атмосферних опадів і сонячних променів при температурі повітря от +5...35°C и відносної вологості повітря не більш 35%...80%.

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ ПЕРЕВІРТЕ:

- ✓ достатність освітлення робочої зони;
- ✓ міцність кріплення верстата на місці установки;
- ✓ цілісність і міцність кріплення заточувальних кругів;
- ✓ надійність кріплення захисних кожухів;
- ✓ зазор між кожним шліфувальним кругами й підручником, шліфувальним кругом і запобіжним козирком;
- ✓ стан спецодягу. Підберіть звисаючі кінці спецодягу й закріпите їх на всі передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір. Одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або захисну маску);
- ✓ відповідність розетки електричної мережі вилці кабелю живлення верстата.



УВАГА!

Під час роботи на верстаті необхідно пам'ятати:

- що в конструкції використані консерваційні і робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я при потраплянні в організм;
- про утворення відходів (пил, стружка тощо) матеріалів, які оброблюються на верстат;
- дотримання правил особистої гігієни: застосовувати відповідні засоби індивідуального захисту; очищати робоче місце від накопичених відходів; мити руки; не допускати контакту продуктів харчування з виробами і верстатами.

Протягом роботи на верстаті не захаращуйте робочу зону навколо верстата й не допускайте надмірного натискання ріжучим інструментом чи заготовкою на абразивний круг.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

- працювати на верстаті без його кріплення до поверхні верстата (тумби);
- працювати на верстаті при поганому самопочутті;
- працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), звисаючих прикрасах, спецодязі зі звисаючими кінцями, без застосування засобів захисту органів зору;
- залишати без нагляду працюючий, а також включений у мережу верстат;
- видаляти абразивний пил з кожухів при працюючому верстаті;
- зупиняти шліфувальні круги підручними предметами;
- притискати оброблювану заготовку безпосередньо рукою.

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинне бути загублена в процесі його експлуатації. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найменування показника	Значення
Номінальна потужність, Вт	900
Робоча напруга, В	380
Робоча частота, Гц	50
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	2950
Розмір диска, мм	250x32x30
Вага нетто, кг	32



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені технічні характеристики представляють загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

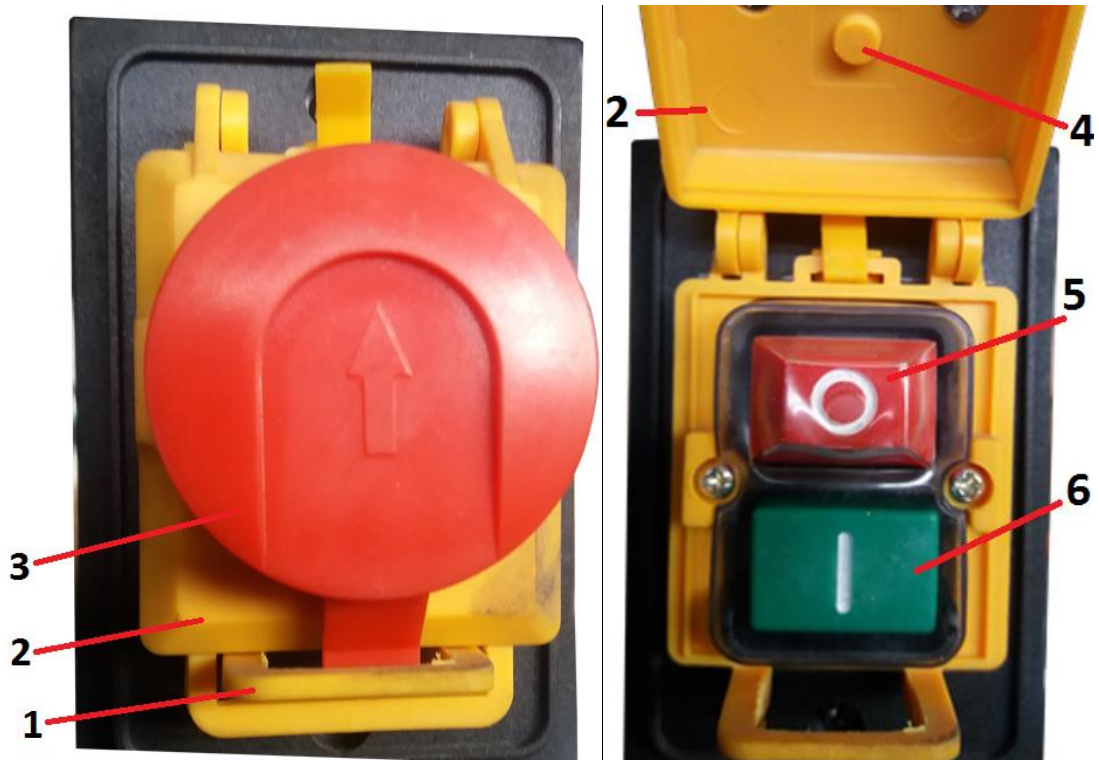
3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1 Принципова будова верстата:

1 – вимикач 2 – станина; 3 – гайка кріплення підручника; 4 – підручник;

5 – абразивний круг; 6 – захисний екран; 7 – стрижень кріплення запобіжного козирка;
8 – електродвигун; 9 – захисний кожух; 10 – запобіжний козирок (під захисним екраном)



Мал. 2 Принципова будова верстата

1 – фіксатор кришки вимикача; 2 – кришка вимикача; 3 – кнопка аварійної вимикання верстата;
4 – упор кнопки аварійної зупинки; 5 – кнопка «О-СТОП»; 6 – кнопка «І-ПУСК»



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені малюнки принципової будови верстата представляють загальну технічну інформацію про верстат й актуальні на момент видання даної Інструкції.



УВАГА!

Верстат постачається з мінімальною комплектацією.

4. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

ПЕРЕД ПЕРШИМ ПОЧАТКОМ РОБОТИ:

- розпакуйте верстат;
- прикріпіть верстат до рівної поверхні верстака або спеціально обладнаної тумби через отвори в станині (поз. 2 мал. 1) верстата;
- перевірте цілісність кабелю для приєднання верстата до електричної мережі;
- перевірте цілісність, міцність кріплення захисних кожухів (поз. 9 мал. 1), захисних екранів (поз. 6 мал. 1), запобіжних козирків (поз.10 мал.1.1), абразивних кругів (поз. 5 мал. 1);
- відрегулюйте зазор між кожним запобіжним козирком (поз. 10 мал. 1) й абразивним кругом (поз. 5 мал. 1). Зазор повинен бути не більш ніж 6 мм;
- відрегулюйте зазор між кожним абразивним кругом (поз. 5 мал. 1) і підручником (поз. 4 мал. 1). Зазор повинен не більш 3 мм і не менш 1, 5 мм;
- закрийте кришку (поз. 2 мал. 2) вимикача (поз.1 мал.1) натисканням на кнопку (поз. 3 мал. 2) аварійного вимикання верстата до її закривання на фіксатор (поз. 1 мал. 2);

- приєднайте верстат до електричної мережі за допомогою кабелю. Приєднання виконуйте тільки до мережі із заземлюючим провідником;
- зверніть увагу на одяг, у якому будете виконувати роботу. Застебніть одяг на всі передбачені гудзики. Підберіть звисаючі кінці одягу й закріпіть їх;
- відкрийте кришку (поз. 2 мал. 2) вимикача (поз. 1 мал. 1);
- увімкніть кнопкою (поз. 6 мал. 1.2) «І-ПУСК» верстат і дайте йому попрацювати без навантаження («на холостому ході») протягом 2 хв.

ПЕРЕД КОЖНИМ УВІМКНЕННЯМ ВЕРСТАТА ПЕРЕВІРТЕ:

- відсутність у робочій зоні сторонніх предметів і легкозаймистих матеріалів. При їхній наявності приберіть їх з робочої зони;
- міцність кріплення верстата до поверхні встановлення. При необхідності закріпіть верстат;
- цілісність абразивних кругів (поз. 5 мал. 1.1) і їх рівномірне зношення. Діаметри шліфувальних кругів не повинні відрізнятися більш ніж на 10 %. При більшій різниці в діаметрах виконаєте їх заміну з дотриманням вимоги відносно в різниці діаметрів;
- цілісність кабелю для приєднання верстата до електричної мережі. При необхідності виконаєте його заміну;
- цілісність, міцність кріплення захисних кожухів (поз. 9 мал. 1), захисних екранів (поз. 6 мал. 1), запобіжних козирків (поз. 10 мал. 1.1), абразивних кругів (поз. 5 мал. 1). При необхідності закріпіть їх;
- зазор між кожними абразивним кругом (поз. 5 мал. 1) й підручником (поз. 4 мал. 1), й запобіжним козирком (поз. 10 мал. 1). При необхідності відрегулюйте їх;
- відповідність приєднання верстата до електричної мережі за допомогою кабелю. Приєднання здійснюйте тільки до мережі із заземлюючим провідником;
- стан спецодягу в якому будете виконувати роботу. Застебніть одяг на всі передбачені гудзики. Підберіть звисаючі кінці одягу й закріпіть їх на всіх передбачені застібки.

Зверніть увагу на одяг, у якому будете виконувати роботу. Застебніть одяг на всі передбачені гудзики. Підберіть звисаючі кінці одягу й закріпіть їх.

Увімкніть верстат як зазначено вище.

Виконайте обробку заготовки абразивним кругом.

Оброблювану заготовку чи ріжучий інструмент притискайте до абразивного круга рівномірно всією оброблюваною поверхнею без прикладання надмірного зусилля.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ПРАЦЮВАТИ НА ВЕРСТАТІ ПРИ НАЯВНОСТІ ВІДКОЛІВ, ТРІЩИН, НЕРІВНОМІРНОГО ЗНОШЕННЯ (ОВАЛЬНОСТІ) ХОЧА Б ОДНОГО ІЗ ЗАТОЧУВАЛЬНИХ КРУГІВ.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті з:

- не закритими захисними кожухами;
- несправними або відкритими захисними екранами;
- не відрегульованими зазорами між абразивними кругами й підручниками, й захисними козирками.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Регулювати зазор між заточувальними кругами й підручниками, й запобіжними козирками при працюючому верстаті.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Обробляти на заточувальному верстаті не металеві заготовки.

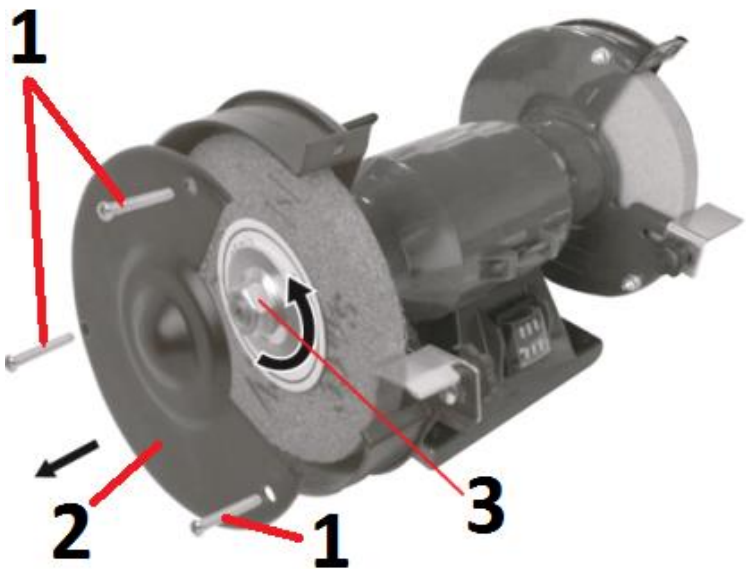

**УВАГА!**



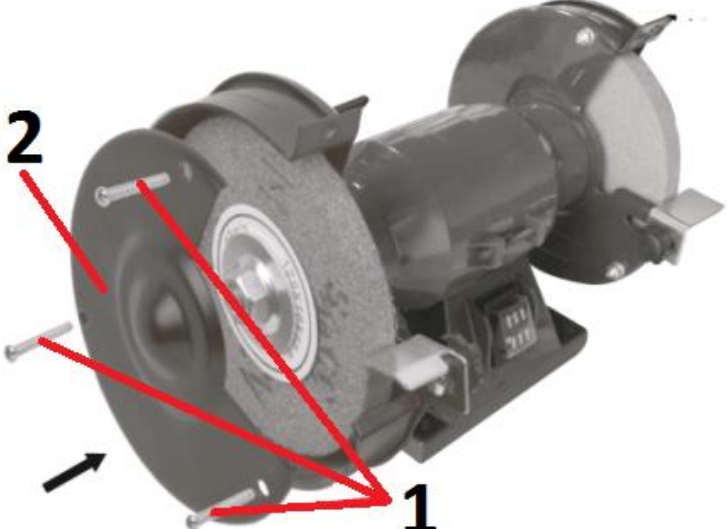
Застосовуйте захисні окуляри у випадку відсутності можливості відновити ушкоджені захисні екрани.

**УВАГА!**

Не стійте в площині обертання заточувального круга.

ДЛЯ ЗАМІНИ ШЛІФУВАЛЬНОГО КРУГА:

1.	<ul style="list-style-type: none">- відкрутіть гвинти (1) кріплення кришки (2) кожуха;- зніміть кришку (2) кожуха;- відкрутіть гайку (3) кріплення шліфувального круга;	
2.	<ul style="list-style-type: none">- зніміть притискну шайбу (1);- змініть шліфувальний круг (2) з вала;	

3.	<p>- встановіть притискну шайбу (1) на вал поверх абразивного круга (2);</p>	
4.	<p>- закрутіть гайку кріплення абразивного круга;</p>	
5.	<p>- встановіть кришку (2) на захисний кожух; - закрутіть гвинти (1) кріплення кришки;</p>	
6.	<p>- відрегулюйте зазор між абразивним кругом і підручником</p>	<p>не більш 3 мм і не менш 1, 5 мм</p>
7.	<p>- відрегулюйте зазор між абразивним кругом і захисним козирком</p>	<p>не більш ніж 6 мм</p>

**УВАГА!**

Після заміни заточувального круга обов'язково перевірте працездатність верстата на «холостому ході» протягом 2 хв.

Відповідально ставтесь до дотримання термінів технічного обслуговування. Очищайте верстат від абразивного пилу після кожного завершення роботи на ньому. Не давайте накопичуватися пилу в нижній частині захисного кожуху.

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.

