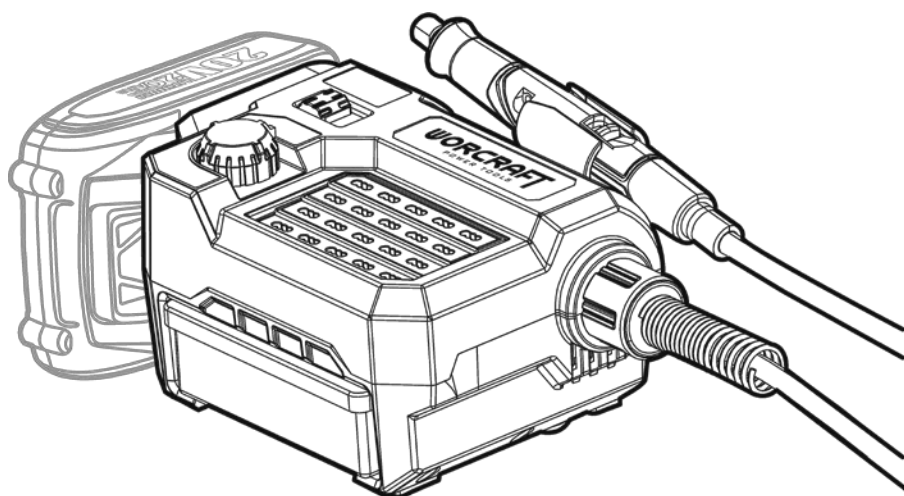


# WORCRAFT

POWER TOOLS

## CEMG-S20LI

Гравер аккумуляторный



UA

CE

## ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	5
3 Підготовка виробу до використання.....	7
4 Використання виробу.....	9
5 Технічне обслуговування виробу.....	10
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	10
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	11
8 Гарантії виробника (постачальника).....	11
9 Технічний паспорт.....	11
10 Комплектність.....	12
11 Утилізація.....	12

# ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ (копія оригіналу)

**УВАГА!**

**ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!**

Вдячні вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки ТМ WORCRAFT. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності й надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки ТМ WORCRAFT буде вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі акумуляторного гравера **CEMG-S20LI** вимагайте перевірки його працездатності пробним пуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).

Перед експлуатацією гравера уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації та виконуйте вимоги безпеки при роботі з ним.

Переконайтесь, що Гарантійний талон повністю та вірно заповнений. В процесі експлуатації виконуйте вимоги Інструкції з експлуатації.

## ВСТУП

Гравер акумуляторний (пряма шліфувальна машина електрична, ручна машинка для гравіювання) **CEMG-S20LI** (далі – виріб) з відповідним приладдям призначений для шліфування, фрезерування (гравіювання), крацювання шітками, дзеркального полірування, обточування, свердління та абразивного відрізання в побутових умовах. У роботі використовуються спеціальні змінні насадки, які встановлюються на гнучкий вал: алмазні та абразивні шарошки, абразивні диски на паперовій або текстильній основі, полірувальні валики, свердла з циліндричним хвостовиком, максимальний діаметр яких не перевищує 3,2 мм. Виріб забезпечений електронним регулятором швидкості обертання для вибору оптимального режиму роботи. Цей виріб не призначений для використання як бормашина для медичних або ветеринарних операцій.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі пункт 1 «Загальні правила техніки безпеки». Тільки таким чином ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



**УВАГА! Порушення техніки безпеки, можуть стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.**

## 1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

### 1.1 Загальні правила безпеки



**ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи безпеки для зменшення ризику виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу і деталей виробу. Заходи безпеки перелічені нижче.**

Уважно прочитайте всі вказівки, під час використання електричного пристрою завжди слід дотримуватися наступних правил користування та запобіжних заходів:

1.1.1 Не використовуйте приладдя, яке спеціально не розроблено і не рекомендовано виробником інструменту, тому що це не гарантує безпечну експлуатацію.

1.1.2 Використовуйте тільки рекомендовані для вашого виробу типи дисків, і тільки для рекомендованої операції. Наприклад, не виконуйте шліфування боковою стороною відрізного диска. Абразивні відрізни диски призначені для периферійного шліфування, бічні сили, прикладені до цих дисків, можуть призвести до їх зруйнування.

1.1.3 Для різьбових абразивних конусів і циліндричних шліфувальних головок використовуйте тільки неушкоджені оправлення коліс з незатитованим фланцем, які мають правильний розмір і довжину. Правильне оправлення буде зменшувати можливість пошкодження.

1.1.4 Номінальна швидкість шліфувального приладдя повинна щонайменше дорівнювати максимальній швидкості, позначеної на інструменті. Шліфувальне приладдя, що працює швидше їх номінальної швидкості може зламатися і розлетітися.

1.1.5 Зовнішній діаметр і товщина приладдя повинна бути в межах розрахунку продуктивності вашого гравера. Розмір оправки коліс, шліфувальних барабанів або будь-якого іншого приладдя повинен відповідати належним чином канці гравера. Приладдя, яке не відповідає монтажному обладнанню виробу може призвести до втрати керування.

1.1.6 Колеса, встановлені в оправу, шліфувальні барабани, різці та інші аксесуари повинні бути повністю вставлені в цангу. Якщо оправлення недостатньо закріплено і/або виступ колеса занадто довгий, встановлене колесо може ослабнути й вилетіти з високою швидкістю.

1.1.7 Не використовуйте пошкоджене приладдя. Перед кожним використанням перевірте аксесуари, такі як абразивні кола на наявність сколов та тріщин, шліфувальні барабани на наявність тріщин, розривів, або надмірного зносу, і дротяну щітку на наявність послаблених або тріснутих дротів.

1.1.8 Якщо виріб або приладдя впало, перевірте на наявність пошкоджень або встановіть неушкоджене приладдя. Після перевірки та встановлення приладдя, позиціонуйте себе і перехожих подалі від площини обертання приладдя.

1.1.9 Використовуйте персональне захисне обладнання. Залежно від застосування, використовуйте захисну маску, запобіжні або захисні окуляри. Коли необхідно, надягайте маску від пилу, захист для слуху, рукавички та робочий фартух, здатний зупинити невеликі абразивні частинки або фрагменти заготовки. Захист очей повинен бути здатним зупинити летюче сміття, утворене при різноманітних операціях. Маска від пилу або респіратор повинні бути здатними фільтрувати частинки, що утворюються під час роботи. Тривалий вплив високого шуму може призвести до втрати слуху.

1.1.10 Тримайте людей на безпечній відстані від робочої зони. Будь-хто, входячи в робочу зону повинен носити захисне обладнання. Фрагменти заготовки або розбитого приладдя можуть заподіяти травму за межами безпосередньої близькості від робочого місця.

1.1.11 Під час виконання операції, в якій різальний інструмент може контактувати з прихованою проводкою, тримайте виріб тільки за ізольовані поверхні. Різальні приладдя при контакті з проводом під напругою можуть зробити незахищені металеві частини електроінструменту під напругою і можуть уразити оператора електричним струмом.

1.1.12 Використовуйте затискачі для підтримки оброблюваної деталі, коли це можливо. Ніколи не тримайте невелику заготовку в одній руці і інструмент в іншій руці під час використання. Якщо закріпити невелику деталь, що оброблюється, руки залишаються вільними для того, щоб контролювати інструмент. Круглий матеріал, такий як прутки, трубки мають тенденцію до скручування під час відрізання, і можуть призвести до застрявання або відскакування різця на оператора.

1.1.13 Ніколи не кладіть виріб, поки приладдя повністю не зупинилось.

1.1.14 Після зміни приладдя або будь-яких коригувань, переконайтеся, що гайка цанги надійно затягнута. Якщо фіксація ослаблена, положення приладдя може несподівано змінюватися, що призведе до втрати контролю, або вилетіти.

1.1.15 Не запускайте гравер, якщо переносите його на робоче місце. Випадковий контакт з обертовим приладдям може притягнути приладдя до вашого тіла.

1.1.16 Регулярно очищайте вентиляційні прорізи виробу. Надмірне накопичення металевого пилу може пошкодити виріб.

1.1.17 Не використовуйте виріб поблизу легкозаймистих матеріалів та не обробляйте вогнебезпечні матеріали. Іскри можуть запалити ці матеріали.

1.1.18 Перед використанням видаліть усі пакувальні матеріали та рекламні наклейки.

1.1.19 Не занурюйте зарядний пристрій (купується окремо!) або виріб у воду для очищення.

1.1.20 Не використовуйте виріб для інших цілей, окрім його прямого призначення.

1.1.21 Не залишайте пристрій, що працює, без нагляду.

1.1.22 Завжди використовуйте зарядний пристрій або адаптер тільки в електромережі з напругою, зазначеною на табличці виробу.

1.1.23 Ніколи не використовуйте батареї (купується окремо!), відмінні від тих, які для цього передбачені. Не під'єднуйте звичайну суху батарею, акумуляторну батарею, відмінну від передбаченої батареї, або автомобільну акумуляторну батарею до виробу.



**УВАГА! Щоб уникнути травм, використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цій Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.**

Ремонт виробу має виконуватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM WORCRAFT. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

## **1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)**

1.2.1 Під час користування виробом необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорту), поводитися з ним обережно, не допускати його ударів, перевантажень, впливу бруду і нафтопродуктів. До роботи з виробом допускаються лише особи, які пройшли відповідне навчання і мають допуск до роботи з електроінструментом.

1.2.2 При роботі з виробом необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати тільки після від'єднання акумуляторної батареї;
- під'єднувати акумуляторну батарею до виробу тільки перед початком роботи.

1.2.4 Забороняється:

- експлуатувати та зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- експлуатувати виріб, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
  - 1) пошкодження акумуляторної батареї (продається окремо!);
  - 2) несправний вимикач або його нечітка робота;
  - 3) будь-які несправності корпусу або гнучкого валу.

1.2.5 Дозволяється користуватися виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

1.2.6 Міцно тримайте електроінструмент, тримайте корпус тіла та руки у положенні, в якому ви зможете протистояти посмикуванню приладдя при роботі. З посмикуванням приладдя можна справитися за умови придатних запобіжних заходів:

- працюйте з особливою обережністю в кутах, на гострих краях тощо. Запобігайте відскакуванню робочого інструмента від оброблюваного матеріалу та його заклинюванню. В кутах, на гострих краях або при відскакуванні робочий інструмент може заклинюватися. Це призводить до втрати контролю або посмикування приладдя;
- не використовуйте зубчасті пиляльні диски. Такі робочі інструменти часто спричиняють посмикування приладдя або втрату контролю над електроприладом;
- завжди підводьте робочий інструмент до матеріалу у тому напрямку, в якому різальна крайка виходить із матеріалу (відповідає напрямку викидання стружки). Підведення приладдя у неправильному напрямку призводить до виривання робочого інструмента із заготовки, внаслідок чого прилад тягне у цьому напрямку подачі;
- при використанні відрізних кругів завжди міцно затягуйте оброблюваний матеріал. Навіть при незначному перекося в пазі ці робочі інструменти застряють і можуть спричинити віддачу. Під час застрявання відрізний круг зазвичай ламається. Під час застрявання обертальних напилків, високошвидкісних або твердосплавних фрез робочий інструмент може вискочити із паза і призвести до виходу приладу з-під контролю.

1.2.7 Завжди заряджайте батарею (продається окремо!) при температурі від плюс 10 °C до плюс 40 °C. Температура нижче 10 °C може призвести до перезарядження, а це небезпечно. Батарея не може бути заряджена при температурі вище 40 °C. Найбільш сприятлива температура для зарядки батареї від 20 °C до 25 °C.

1.2.8 Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій або адаптер (продається окремо!) у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як розпочати заряджання наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї підряд.

## 2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

### 2.1 Призначення виробу

2.1.1 Акумуляторний гравер **CEMG-S20LI** (далі – виріб) з відповідним приладдям призначений для шліфування, фрезерування (гравіювання), крацювання шітками, дзеркального полірування, обточування, свердління та абразивного відрізання в побутових умовах. У роботі використовуються спеціальні змінні насадки, які встановлюються на гнучкий вал: алмазні та абразивні шарошки, абразивні диски на паперовій або текстильній основі, полірувальні валики, свердла з циліндричним хвостовиком, максимальний діаметр яких не перевищує 3,2 мм. Виріб забезпечений електронним регулятором швидкості обертання для вибору оптимального режиму роботи. Цей виріб не призначений для використання як бормашина для медичних або ветеринарних операцій.

2.1.2 Електроживлення виробу здійснюється від акумуляторної батареї напругою 20 В (продається окремо!), електроживлення зарядного пристрою здійснюється від мережі змінного струму з напругою 220 В частотою 50 Гц.

2.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробу, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які не відображені в Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу виробу.

### 2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд акумуляторного гравера **CEMG-S20LI** показаний на рисунку 1.

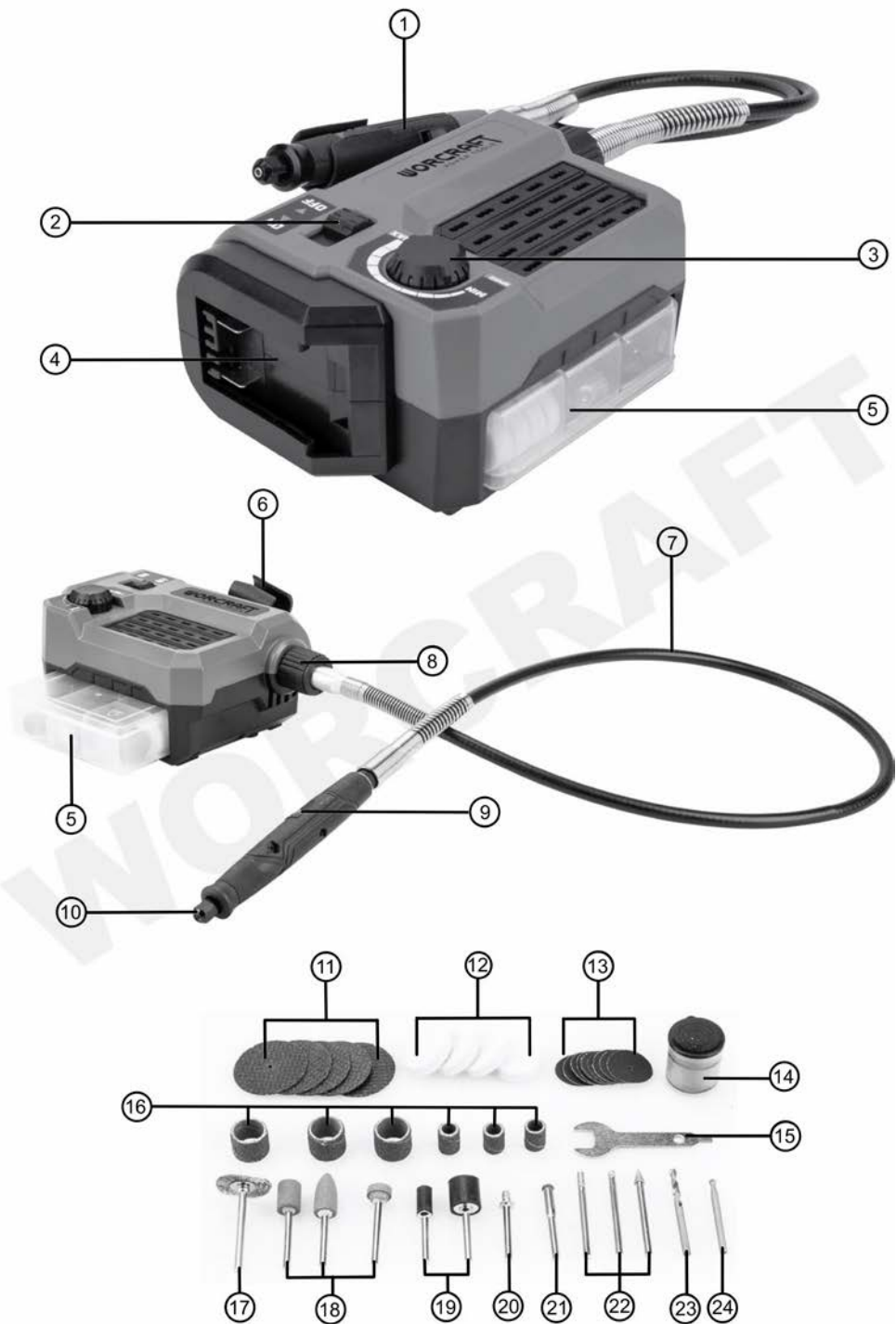


Рисунок 1

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1. Рукоятка гнучкого валу            | 13. Наждачний диск                                |
| 2. Перемикач «Увімк/Вимк» («ON/OFF») | 14. Шліфувальний віск                             |
| 3. Регулятор швидкості обертання     | 15. Гайковий ключ                                 |
| 4. Роз'єм для під'єднання батареї    | 16. Шліфувальні циліндри                          |
| 5. Коробка-органайзер з аксесуарами  | 17. Металева щітка                                |
| 6. Тримач ручки гнучкого валу        | 18. Хонінгувальні шліфувальні долота (шарошки)    |
| 7. Гнучкий вал                       | 19. Хвостовик для шліфувального циліндра          |
| 8. Гайка фіксування гнучкого валу    | 20. Хвостовик для повстяного полірувального круга |
| 9. Стопорна кнопка валу              | 21. Хвостовик для наждачного круга                |
| 10. Затискача цанга                  | 22. Точкова алмазна шліфувальна головка           |
| 11. Відрізні круги                   | 23. Свердло зі швидкорізальної сталі              |
| 12. Повстяний полірувальний круг     | 24. Гравіювальна біта                             |

### 2.3 Пристрій та робота

2.3.1 Увімкнення та вимкнення двигуна виробу здійснюється пересуванням перемикача (2) в положення «ON» (увімкнене) або «OFF» (вимкнене).

2.3.2 Система затиску змінного інструменту (оснащення) – цанговий патрон розміром 3,2 мм.

2.3.3 Регулятор (3) дозволяє обрати необхідну швидкість обертання цанги гнучкого валу (10).

2.3.4 Комплект постачання містить набір аксесуарів для виконання ряду специфічних робіт. Для зручності зберігання насадок виріб має відсік з висувною коробкою-органайзером (5).

2.3.5 У зв'язку з постійним вдосконаленням, виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

## 3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



**УВАГА!** Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, у разі його використання в теплом приміщенні, необхідно виріб витримати при кімнатній температурі не менше 2 годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

### 3.2 Перед підготовкою необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися в цілісності деталей виробу;
- перевірити чіткість роботи вимикача через короткочасне (2-3 рази) його перемикання.



**ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** Витягуйте акумуляторну батарею (купується окремо!) перед виконанням будь-яких робіт з виробом (наприклад, технічне обслуговування, заміна оснащення тощо), а також під час транспортування та зберігання. Ненавмисне пересування перемикача увімкнення/вимкнення може привести до травмування. Перевірте виріб і переконайтеся, що акумуляторна батарея витягнута з гравера, а перемикач знаходиться у положенні «Вимк» («OFF»).

### 3.3 Фіксація рукоятки гнучкого валу на корпусі (рисунок 2)

Встановіть рукоятку гнучкого валу (1, рисунок 1) в тримач (6, рисунок 1) на бічній частині корпусу. Після того, як він буде вставлений, він надійно зафіксується.

### 3.4 Встановлення гнучкого валу (рисунки 3.1 та 3.2)

- Вставте вал у з'єднувальний отвір корпусу виробу.
- Загвинтіть гайку фіксування (8, рисунок 1) за годинниковою стрілкою, щоб надійно зафіксувати гнучкий вал (7, рисунок 1).

### 3.5 Встановлення оснащення (рисунки 4.1-4.3)

- Зафіксуйте вал, висуновши вперед стопорну кнопку валу (9, рисунок 1), а потім послабте цангову гайку (10, рисунок 1) за допомогою гайкового ключа (15, рисунок 1).
- Вставте хвостовик насадки в цангу.
- Продовжуйте фіксувати вал і затягніть цангову гайку ключем.

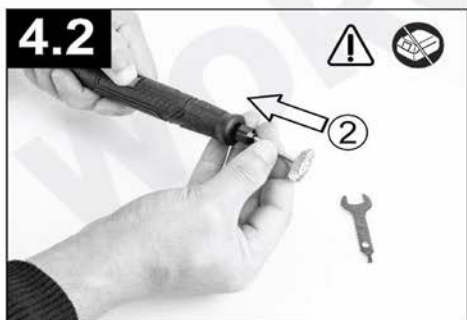


**Примітка.** У комплекті з інструментами поставляються аксесуари. Деякі з них можуть бути встановлені безпосередньо в цангу, а деякі мають бути попередньо зібрані на хвостовику перед встановленням.

### 3.6 Встановлення та зняття акумуляторної батареї (рисунки 5 та 6)

- Щоб встановити акумуляторну батарею, вставте її в з'єднувальний відсік. Після того, як пролунає клацання, батарея буде надійно встановлена.
- Щоб витягнути батарею, натисніть кнопку блокування на її корпусі та витягніть акумуляторну батарею.





**УВАГА!** Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори (дивіться пункт 5.2 «Порядок обслуговування виробу»).



## 4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

### 4.1 Запуск/зупинка виробу (рисунок 7)

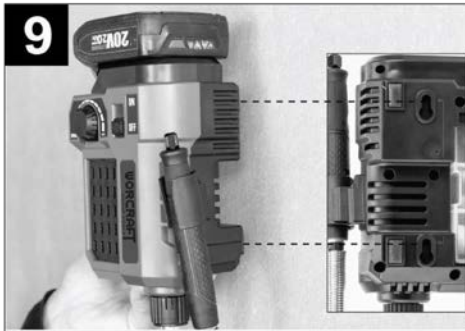
- Пересуньте перемикач (2, рисунок 1) в положення «Увімк» («ON») для запуску двигуна виробу.
- Для зупинки виробу пересуньте перемикач (2, рисунок 1) в положення «Вимк» («OFF»).



**УВАГА!** Перед запуском гравера тримайте робочу головку приладдя вільною від навантаження та перешкод. В іншому випадку – це небезпечно.

### 4.2 Регулювання швидкості обертання цанги (рисунок 8)

Швидкість обертання оснащення можна регулювати в залежності від матеріалу, який обробляється, і виду оснащення, яке використовується для обробки. При повороті рукоятки регулювання (3, рисунок 1) за годинниковою стрілкою швидкість збільшується, проти годинникової стрілки – зменшується.



### 4.3 Кріплення виробу до стіни (рисунок 9)

Для економії місця у майстерні виріб можна розмістити на стіні. Для цього вкрутіть вертикально два шурупи на відстані 120 мм один від одного і навесьте на них виріб.

### 4.4 Поради щодо роботи

- Для точної роботи важливо, щоб все приладдя було правильно збалансовано. Щоб збалансувати приладдя, злегка ослабте цангову гайку та поверніть приладдя або цапфу на чверть оберту. При вмиканні потрібно відчувати, як обертається аксесуар, збалансовано чи ні. Продовжуйте налаштування таким самим чином до тих пір, поки досягнете найкращого балансу. Замініть приладдя, якщо воно пошкоджене або незбалансоване.
- Для дрібних робіт краще тримати електроінструмент як олівець між великим і вказівним пальцем і виконувати точні рухи. Для важких робіт, наприклад, відрізання або шліфування, тримайте інструмент неначе тенісну ракетку. Пересувайте відрізний круг або абразивний інструмент з легким притиском для досягнення оптимальних результатів роботи. Занадто сильний тиск зменшує продуктивність роботи і призводить до швидшого зношення приладдя.
- Обробляйте пластмаси та інші матеріали з низькою точкою плавлення на малих обертах.
- Виконуйте різальні роботи по дереву, залізу або сталі на високих обертах.
- При поліруванні, дзеркальному поліруванні та шліфуванні працюйте на швидкості обертання не більше 15000 об/хв для запобігання пошкодження оброблюваного матеріалу і робочого інструменту (оснащення).

## 5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

### 5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються лише при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях TM WORCRAFT.

### 5.2 Порядок технічного обслуговування виробу

5.2.1 Перед початком всіх робіт з обслуговування необхідно від'єднувати акумуляторну батарею.

5.2.2 Проявляйте належну увагу, слідкуючи за тим, щоб обмотка двигуна не була ушкоджена і не залита маслом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу і бруду.

5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- продуйте вентиляційні прорізи сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних прорізів м'якою неметалевою щіткою або сухою протиральною тканиною.

Ні в якому разі не використовуйте для очищення металеві предмети через те, що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.4 Цей виріб не вимагає періодичного змащення.

5.2.5 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганням очищуйте виріб від пилу і бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми та металів очистників.

**УВАГА! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу! Після очищення необхідно добре просушити виріб! Для того, щоб виріб працював довго і надійно ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в сервісних центрах TM WORCRAFT.**



### 5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку виробу, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку і періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в сервісних центрах TM WORCRAFT (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті [worcraft.com.ua](http://worcraft.com.ua)).

5.3.3 Періодична перевірка та періодичне технічне обслуговування містить в себе:

- перевірку стану корпусних деталей та гнучкого валу;
- перевірку стану двигуна.



**УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.**

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, пов'язане із заміною щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами TM WORCRAFT.

## 6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті [worcraft.com.ua](http://worcraft.com.ua)).

## 7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

**7.1** Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на табличці виробу.

**7.2** Виріб, очищений від пилу і бруду, повинен зберігатися в пакуванні підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більш 80 % і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

**7.3** Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

## 8 ГАРАНТІЯ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

**8.1** Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

### 8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном TM WORCRAFT. При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

**8.3** У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу).

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту. Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту TM WORCRAFT на території України виконуються в сервісних центрах, перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.



**УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України ви можете дізнатися на сайті worcraft.com.ua.**

**8.4** Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі що швидко зношуються (гумові ущільнення, аксесуари тощо);
- в разі природного зносу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- в разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



**УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.**

## 9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

Основні технічні характеристики акумуляторного гравера **CEMG-S20LI** наведені у таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	20
Рекомендований тип акумуляторної батареї	CLB-20V-2.0 / CLB-20V-2.0HC
Швидкість обертання цанги, об/хв	5000-33000
Розмір цанги, мм	3,2
Клас захисту	III
Вага нетто/брутто, кг	1,0/1,2
Рівень звукового тиску $L_{pa}$ , дБ(A)	78,3 ( $K_{pa}=3,0$ )
Рівень акустичної потужності $L_{wa}$ , дБ(A)	89,3 ( $K_{wa}=3,0$ )
Значення вібрації $a_h$ , $m/c^2$	2,678 ( $K_r=1,5$ )

Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) на коробці виробу. Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °C до плюс 40 °C, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів. Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті [worcraft.com.ua](http://worcraft.com.ua).

Вироби ТМ WORCRAFT відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виріб, який відслужив свій строк, приладдя та упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

## 10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність акумуляторного гравера **CEMG-S20LI** зазначена в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Гравер акумуляторний <b>CEMG-S20LI</b>	1
Інструкція з експлуатації (Технічний паспорт)	1
Гарантійний талон	1
Змінна робоча насадка/аксесуар (у коробці-органайзері)	40
Гнучкий вал	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

## 11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приналежності й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



**УВАГА!** Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в авторизованих сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди стежте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

**WORCRAFT**  
POWER TOOLS

Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту  
ви можете подивитися на фірмовому сайті

[worcraft.com.ua](http://worcraft.com.ua)